

## 4 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

Маркировка ККМ выполнена на шильдике, который закреплен на нижней крышке ККМ, и содержит следующие данные:

- ✓ Наименование предприятия–поставщика;
- ✓ Наименование и условное обозначение ККМ;
- ✓ Заводской номер ККМ;
- ✓ Дата изготовления;
- ✓ Знак соответствия;
- ✓ Параметры питания (напряжение, потребляемый ток, потребляемая мощность).

Рядом с шильдиком установлен идентификационный знак ККТ.

На корпусе ККМ со стороны, обращённой к покупателю, наклеена голограмма предприятия–поставщика.

### ВНИМАНИЕ!

Эксплуатация ККМ на которой отсутствуют либо повреждены  
пломба, голограмма поставщика или центра технического обслуживания,  
идентификационный знак, марка–пломба

### ЗАПРЕЩЕНА!

Корпус ККМ пломбируется предприятием–изготовителем по стандарту ГОСТ 18680–73 с целью контролировать доступ внутрь корпуса ККМ в условиях эксплуатации.

После выполнения ремонтных работ, ТО, освидетельствования, пломба и марки–пломбы устанавливаются ЦТО, с соответствующей отметкой в паспорте (см. Приложение Д).

Маркировка транспортной тары выполнена в соответствии со стандартом ГОСТ 14192–77 и документацией предприятия–изготовителя с нанесением манипуляционных знаков:

ХРУПКОЕ, ОСТОРОЖНО;

ВЕРХ;

БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ;

ШТАБЕЛИРОВАНИЕ ОГРАНИЧЕНО.

Место расположения пломбы и наклеивания марок пломб показано на рисунке 1.

Рисунок 1 – Место пломбировки и наклеивания марок–пломб ЦТО на ККМ «ОРИОН–100К версия 02».

