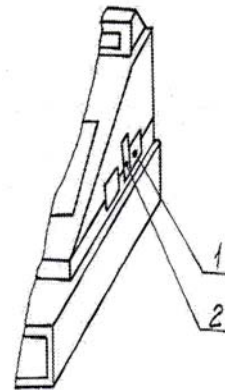
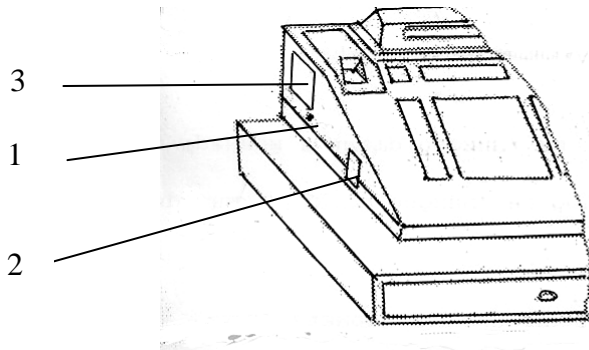


**МЕСТА ПЛОМБИРОВАНИЯ ККТ «АМС-100К»**  
(расположение пломб, печатей)

ККТ «АМС-100К»  
(наименование изделия)

ШВКС.695234.006  
(обозначение)

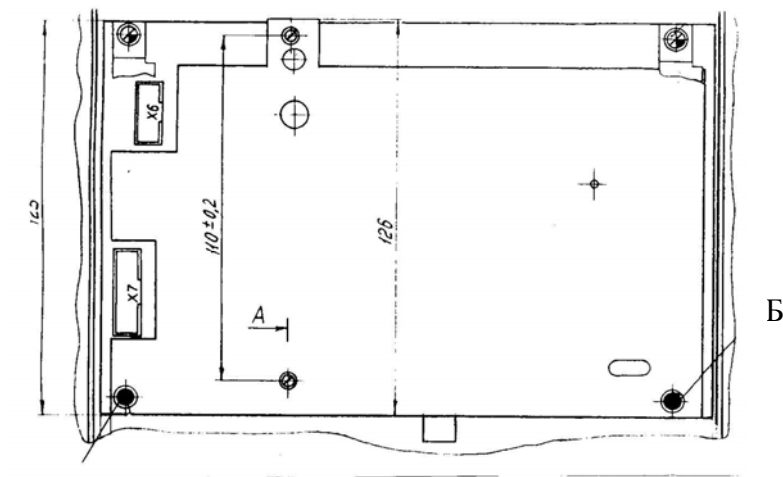
№  
(заводской номер)



- 1 - место пломбирования
- 2 - марка-пломба
- 3 - идентификационный номерной знак

**Примечание:**

Для версий 02, 04, 06 крышка, закрывающая разъем ЭВМ, пломбруется, если к ККТ не подключены «УС-01», «РШК» или дополнительные устройства расширения.



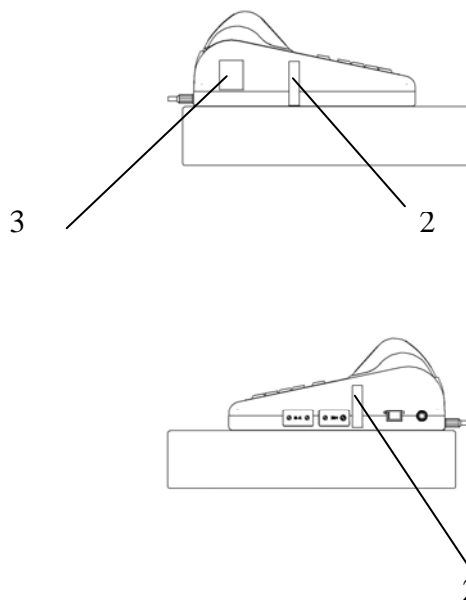
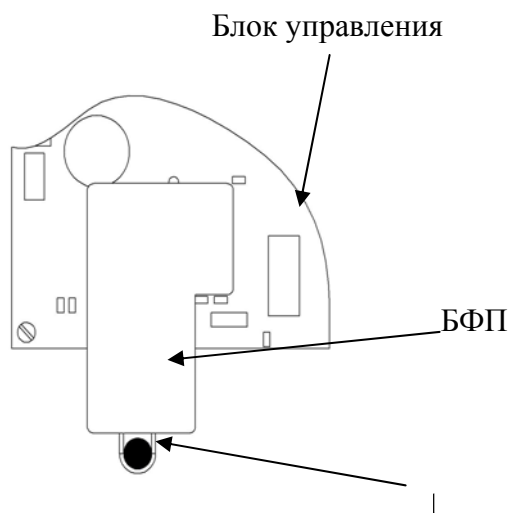
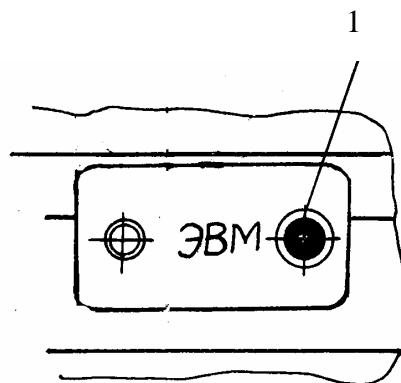
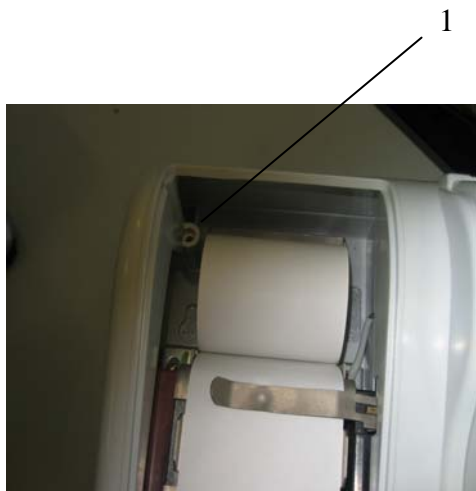
Для версий 03, 04 (Б) - места пломбировки защитной крышки.

**МЕСТА ПЛОМБИРОВАНИЯ ККТ «АМС-100МК»**  
(расположение пломб, печатей)

ККМ "АМС-100МК"  
(наименование изделия)

ШВКС.695234.009  
(обозначение)

№ \_\_\_\_\_  
(заводской номер)



- 1 – место пломбирования
- 2 – марка-пломба
- 3 – идентификационный номерной знак

**Примечание:**

1. Крышка, закрывающая разъем ЭВМ, пломбируется, если к ККМ не подключены ПЭВМ, РШК, или дополнительные устройства расширения или «УС-01».
2. Марка-пломба наклеивается на боковую поверхность ККМ объединяя собой верхнюю и нижнюю части корпуса.

## МЕСТА ПЛОМБИРОВАНИЯ ККТ «АМС-101К» (расположение пломб, печатей)

Маркировка машины выполнена на планке (см. рисунок 1), закрепленной на основании машины (см. рисунок 2), и содержит следующие данные:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение машины;
- заводской номер машины;
- дату изготовления;
- знак соответствия Госстандарта России;
- параметры питания (напряжение, величина тока и потребляемая мощность при средней эксплуатационной нагрузке).

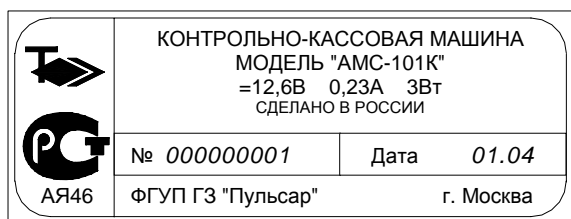


Рисунок 1 – Образец фирменной планки.



Рисунок 2 – Места маркировки машины и установки фирменной планки (вид на снизу).

На кожухе машины со стороны, обращенной к покупателю (клиенту), наклеено средство визуального контроля – знак «Государственный реестр».

Кожух машины пломбируется марками-пломбами в соответствии с требованиями ГОСТ23411 заводом-изготовителем для исключения его бесконтрольного снятия в условиях эксплуатации. Места пломбирования схематично показаны на рисунке 3 стрелками. После выполнения ремонтных работ марки-пломбы устанавливаются ЦТО с соответствующей отметкой в разделе «Сведения об опломбировании».

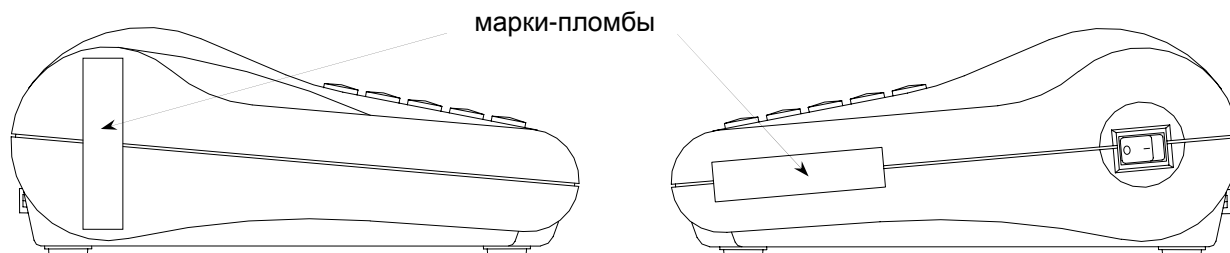


Рисунок 3 – Места пломбирования машины.

Маркировка транспортной тары выполнена в соответствии с ГОСТ 14192 и документацией предприятия-изготовителя с нанесением манипуляционных знаков: **ХРУПКОЕ, ОСТОРОЖНО; БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ; ВЕРХ; ШТАБЕЛИРОВАНИЕ ОГРАНИЧЕНО.**

**Примечание** – Не допускается к применению ККТ, на которых отсутствует либо повреждена пломба ЦТО, отсутствует маркировка предприятия-изготовителя или одно из средств СВК.

## МЕСТА ПЛОМБИРОВАНИЯ ККТ «АМС-110К» (расположение пломб, печатей)

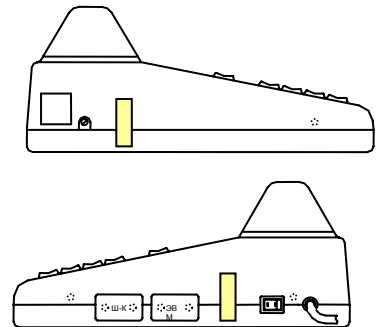
5.1 Маркировка машины выполнена на планке, закрепленной на основании машины, и содержит следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак;
- наименование и условное обозначение машины;
- заводской номер машины;
- дата изготовления;
- знак соответствия;
- параметры питания (напряжение, частота, потребляемый ток и мощность).

5.2 На кожухе машины со стороны, обращенной к покупателю, наклеена голограмма генерального поставщика.

5.3 Маркировка транспортной тары выполнена в соответствии с ГОСТ 14192 и документацией предприятия-изготовителя с нанесением манипуляционных знаков: **ХРУПКОЕ, ОСТОРОЖНО; БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ; ВЕРХ; ШТАБЕЛИРОВАНИЕ ОГРАНИЧЕНО.**

5.4 Кожух машины пломбируется в соответствии с требованиями ГОСТ 23411 заводом-изготовителем для исключения его бесконтрольного снятия в условиях эксплуатации. После выполнения ремонтных работ пломбы устанавливаются ЦТО с соответствующей отметкой в формуляре. На рисунке стрелками показаны: места пломбирования для мастики пломбировочной (1), для самоклеящихся марок-пломб (2) и место для наклейки номерного знака, идентифицирующего модель ККТ (3).

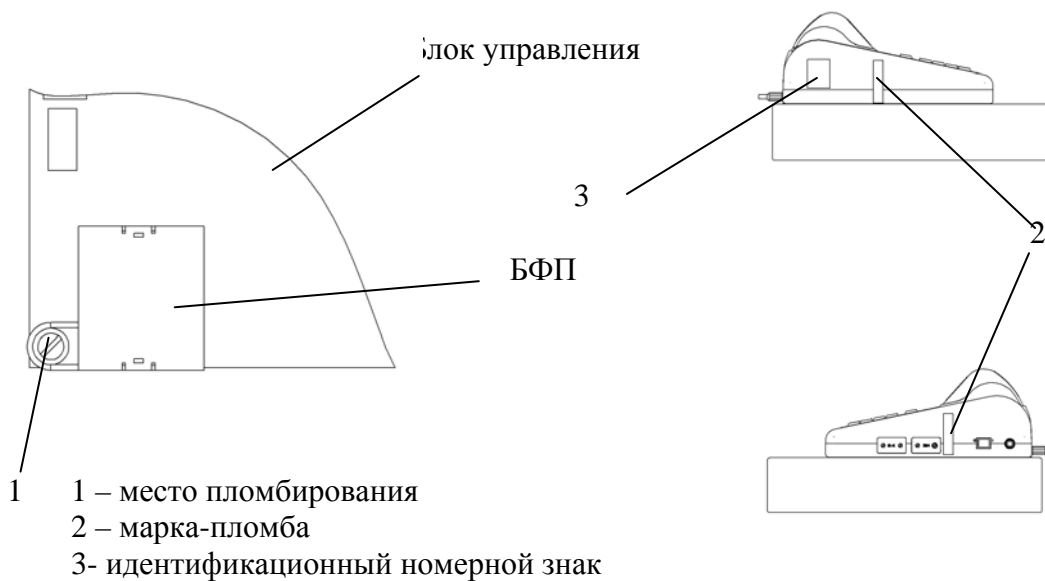
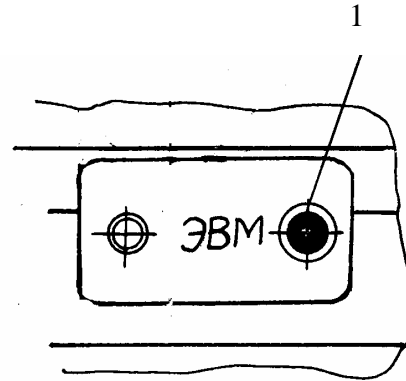


**МЕСТА ПЛОМБИРОВАНИЯ ККТ «АМС-120К»**  
(расположение пломб, печатей)

ККТ «АМС-120К»  
(наименование изделия)

ШВКС.695234.011  
(обозначение)

N° \_\_\_\_\_  
(заводской номер)



**Примечание:**

1. Крышка, закрывающая разъем ЭВМ, пломбируется, если к ККТ не подключены ПЭВМ или модуль расширения.

2. Марка-пломба наклеивается на боковую поверхность ККТ объединяя собой верхнюю и нижнюю части корпуса.

**МЕСТА ПЛОМБИРОВАНИЯ ККТ «АМС-мини 100К»**  
(расположение пломб, печатей)

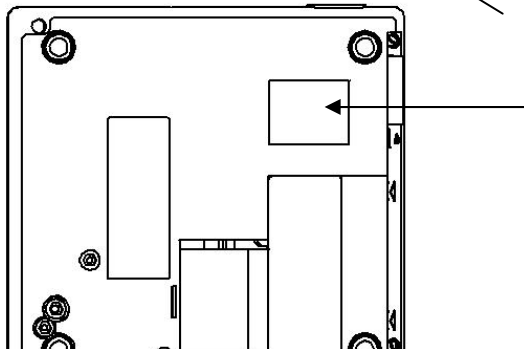
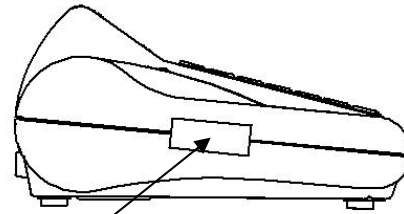
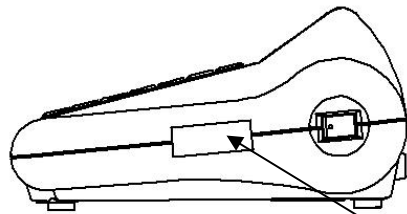
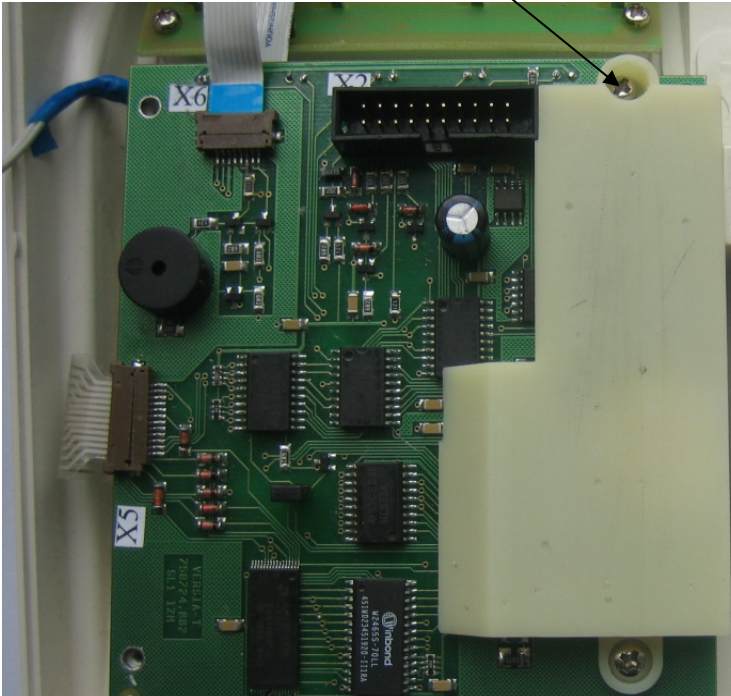
**ККТ «АМС-мини 100К»**  
(наименование изделия)

**ШВКС.695234.010**  
(обозначение)

№ \_\_\_\_\_  
(заводской номер)

Место пломбирования БФП

Место пломбирования ККТ



Марка-пломба

Идентификационный номерной знак